

Qual empresa de sensores é ideal para suas necessidades?

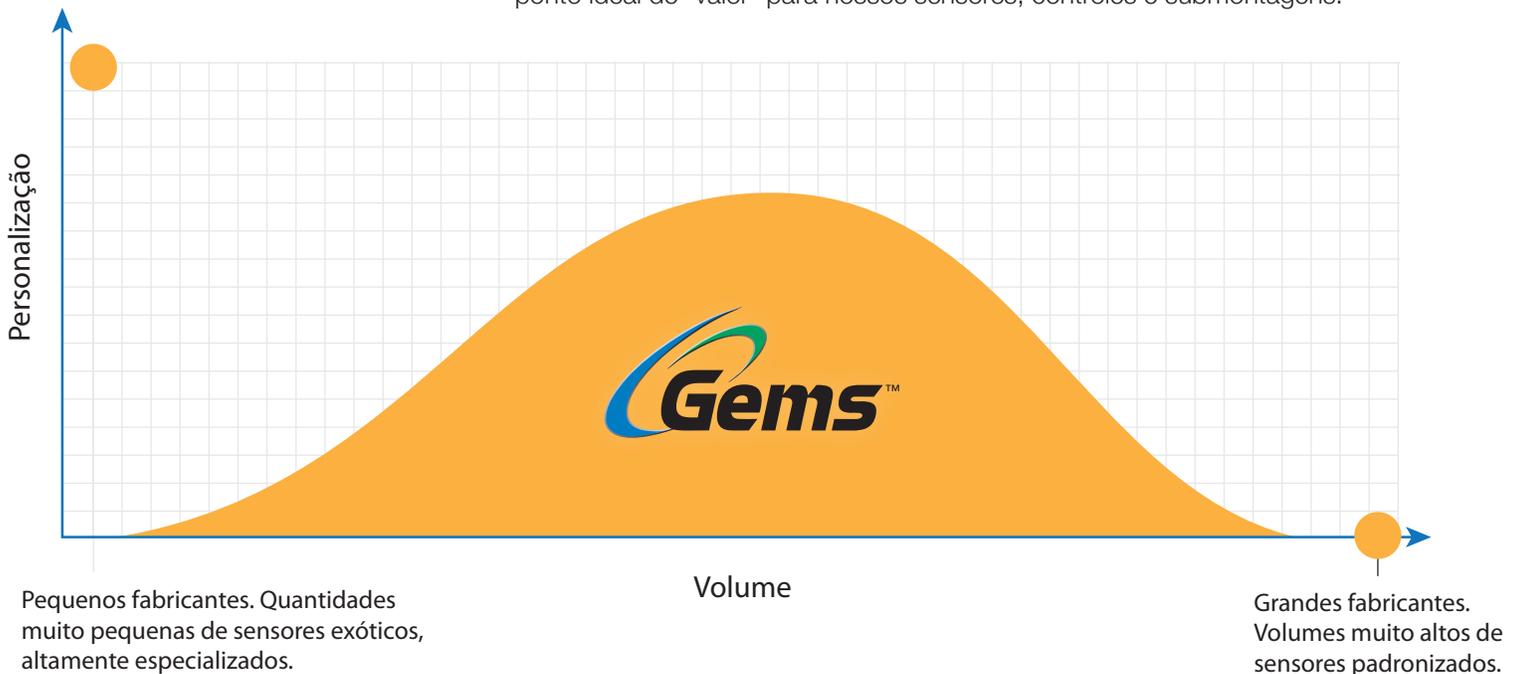
Há uma empresa de sensores que se encaixa às suas necessidades. Como fazer a escolha certa.

- *Tecnologia Alternativa e Oportunidades*
- *Cultura de Excelência*
- *Sensores para Máquinas de Café e para Usinas Nucleares*
- *Manufatura e Serviços em Todo o Mundo*
- *Uma Amostra de Sensores de Fluidos*
- *Começar Cedo para Ter Sucesso*

Ao escolher um sensor ou dispositivo de controle para o produto que está fabricando, você tem muitas opções. No entanto, qualquer pessoa com experiência sabe que para o sucesso final a longo prazo, os atributos de um componente individual são apenas a ponta do iceberg. E a empresa que fabrica esse sensor? Qual é a sua cultura e capacidade geral? Você pode perguntar: "Eles têm a confiabilidade para ser um grande parceiro na realização do sucesso do meu produto?" Todas as perguntas são boas, portanto vamos respondê-las à medida que elas se relacionem com a Gems Sensors & Controls – fabricante de sensores de fluido para dispositivos de nível, fluxo, pressão, temperatura e controle, incluindo válvulas solenoides em miniatura e relés de estado sólido.

Vamos começar com o mais evidente: a Gems não é a empresa de sensores "certa" para todos. É claro que nenhum simples fabricante de sensores é. Se você precisa de alguns sensores feitos sob medida muito exóticos, há outras empresas especializadas, de menor porte, mais adequadas do que a Gems. Da mesma forma, se a sua produção precisa de mais de 100.000 unidades de sensores trimestralmente, e em que um preço muito baixo é o principal atributo, a Gems também não será a sua melhor escolha.

Resumidamente: a Gems é uma empresa de sensores otimizada para fornecer um alto nível de engenharia personalizada que os grandes fabricantes não querem tocar, enquanto fornece volumes de produção que as empresas menores não conseguem atingir. Poucas centenas de unidades a dezenas de milhares de unidades são o ponto ideal de "valor" para nossos sensores, controles e submontagens.



Tecnologia Alternativa e Oportunidades

Fundada em 1955 por Gordy Seigle e Ed Moore (cujas iniciais foram usadas para criar o nome da empresa GEMS), o seu primeiro sensor de nível de líquido usou uma aspirina solúvel como o componente de acionamento. Quase 60 anos depois, a Gems Sensors & Controls agora faz uso de uma grande variedade de tecnologias de sensores que avançaram anos-luz da aspirina, mas não promove nenhuma. Ao contrário de algumas empresas que foram construídas em torno do núcleo de uma única tecnologia ou tipo de sensor, a Gems abraçou muitas tecnologias para trazer atributos especiais e recursos às suas linhas de sensores de fluidos. A empresa concentra-se em soluções e as muitas tecnologias empregadas são, na verdade, uma variedade de meios para muitos fins.



Tecnologias de Detecção Gems

Nível

- Flutuabilidade (boias)
- Eletro-ótico
- Condutividade
- Piezorressonante
- Ultrassônico
- Capacitivo
- Magnetostritivo
- Potenciométrico
- Pressão Submersível
- Magnético - Visual

Pressão

- Película Fina Atomizada
- Capacitância
- Deposição de Vapores de Produtos Químicos (CVD)
- Silicone Microusinado (MMS)
- Comutadores de Lâminas
- Microcomutadores
- Comutadores de Estado Sólido

Fluxo

- Comutador de Paleta de Pistão
- Comutador de Paleta Lançadeira
- Comutador de Paleta de Pá
- Efeito Turbine Hall
- Efeito Paddle Wheel Hall
- Dispersão Térmica

Temperatura

- Termistores



Se você ligar para um fabricante de sensores ultrassônicos para tratar de um aplicativo de detecção de nível de líquido, será recomendada uma solução ultrassônica. A mesma ligação para a Gems resultará em algumas perguntas sobre sua aplicação – tamanho de membrana, tanque ou vaso, requisitos de pressão e temperatura, etc. A recomendação da Gems pode ser ultrassônico, mas poderia facilmente ser um sensor do tipo com capacitância ou boia, ou ainda um transdutor de pressão. A Gems opera com a crença de que o “método” é secundário ao sugerir possíveis caminhos para a qualidade, funcionamento e solução rentável para qualquer aplicação.

Uma cultura de excelência: a qualidade em primeiro lugar, sempre!

Para atender uma ampla variedade de clientes, é preciso capacidade de produção sofisticada e processos de gestão extremamente organizados. E isto é justamente o que a Gems Sensors & Controls traz para seus clientes de Equipamento Original. A Gems faz parte do Industrial Technologies Group da Danaher Corporation. A Danaher (NYSE: DHR) é uma empresa que consta na lista da Fortune 500 e deve o seu sucesso a uma cultura de melhoria contínua no que chamamos de Sistema de Negócios da Danaher (Danaher Business System, DBS).



O motor do DBS impulsiona a Gems por um ciclo contínuo de mudança e melhoria: Pessoas excepcionais criam Planos excepcionais e os executam com ferramentas de classe internacional para construir Processos sustentáveis, resultando em Desempenho superior.

“O objetivo da Gems é satisfazer os seus clientes além das expectativas.”

A empresa emprega um processo chamado “Voice of the Customer” (Voz do Cliente, VOC) para chegar ao cerne das questões importantes, para que seus pontos de vista e necessidades específicas sejam totalmente compreendidos desde o início. Só então a Gems lançará o projeto e o trabalho de manufatura.

Orientar todos os esforços é uma filosofia simples enraizada nas quatro prioridades definidas para os clientes: Qualidade, Entrega, Custo e Inovação. O objetivo da Gems é satisfazer os seus clientes além das expectativas.

Sensores para Máquinas de Café e para Usinas Nucleares

Ao longo de quase 60 anos de operação, é incrível a amplitude de aplicações trazidas até a Gems por seus clientes. Fica evidente que as pessoas na Gems realmente gostam de trabalhar com outros engenheiros para concretizar grandes ideias. E a cada década de operação trouxemos uma riqueza de conhecimento no desenvolvimento de aplicações do mundo real. A cada dia a equipe interna de especialistas em detecção da Gems compartilha os seus conhecimentos com os clientes buscando soluções. Você verá que o trabalho com o pessoal da Gems é muito colaborativo.

Os Produtos Gems atendem um amplo leque de indústrias e mercados



Alimentos e Bebidas



Diagnósticos Médicos



ISO13485 Certified
Ciências Médicas



Petróleo e Gás



Energia Alternativa



Veículos “Fora de Estrada”



Fabricante de Semicondutores



Processamento de Água e Esgotos



Controles de Caldeiras



Serviços de Marinha e a Bordo



Geração de Energia



Envasamento

A operação impecável de uma caldeira é tão importante para os engenheiros da empresa como um dispositivo de controle respiratório salva-vidas na sala de cirurgia. Garantir a medida adequada de água para uma xícara de café perfeita proporciona a mesma satisfação de um engenheiro da Gems que proteger o resfriamento seguro de um reator nuclear. Ao compartilhar o seu projeto com o pessoal da Gems Sensors & Controls, você experimentará a memorável emoção, dedicação e satisfação substanciada por um grupo de especialistas em detecção de fluidos que realmente gostam do que fazem.

Manufatura e Serviços em Todo o Mundo

A Gems Sensors & Controls mantém instalações de fabricação nos Estados Unidos, Ásia e Europa. Ela fabrica variações de seus sensores que se adaptam bem em qualquer lugar no globo. E, se necessário, os sensores da Gems apresentam aprovações de agências importantes, incluindo reconhecimento CSA ou UL e marcação CE.

Com representantes, distribuidores e atendimento ao cliente em todo o mundo, a Gems tem feito um enorme esforço para ficar disponível para engenheiros de todo o mundo. Este alcance global simplifica a logística e o atendimento pós-venda.

A Gems mantém sites em inglês, alemão, chinês e português para suporte ao cliente. Aqui os engenheiros e especificadores podem obter instantaneamente informações valiosas sobre o produto, tais como instruções de instalação e esquemas de ligações elétricas. A Gems tem investido para tornar mais fácil e conveniente para os seus clientes maximizar o valor de seus produtos por muito tempo após a compra.

